

**EDITAL NORMATIVO Nº 1 – RM-1/SES/DF/2026, DE 13 DE OUTUBRO DE 2025 PROCESSO SELETIVO PARA
INGRESSO NOS PROGRAMAS DE RESIDÊNCIA MÉDICA DESENVOLVIDOS EM HOSPITAIS, ATENÇÃO
PRIMÁRIA E DEMAIS CENÁRIOS DE PRÁTICA DA SECRETARIA DE ESTADO DE SAÚDE DO DISTRITO FEDERAL
(SES/DF) - ANO 2026**

CUMPRIMENTO DE DECISÃO – LOCAL DE PROVA SUB JUDICE

Em cumprimento à decisão prolatada nos autos do Processo Judicial nº 0824873-40.2025.8.07.0016, seguem as orientações de local de prova para o Processo Seletivo para Ingresso nos Programas de Residência Médica Desenvolvidos em Hospitais, Atenção Primária e Demais Cenários de Prática da Secretaria de Estado de Saúde do DF em 2026.

Candidata: THAMILLYS TAVEIRA TEODORO DE MOURA (*sub judice*)

Local de prova:

Centro educacional 3 do Guará
QE 17/19 Área Especial Lote B
Sala 19

Brasília, 20 de dezembro de 2025